



技术参数 | Technical Parameters

机型	Model	T-2030	
行程	Working travel	X轴 X axis	2000mm
		Y轴 Y axis	3000mm
		Z轴 Z axis	200mm
台面结构	Table structure	真空吸附 Vacuum suction	
运行轨道	Orbit	台湾上银或银泰方轨 HIWIN or PMI square orbit	
传动形式	Transmission type	X、Y 齿条 Z 丝杆 X、Y Rack Z Ball screw	
加工精度	Working accuracy	±0.05	
重复定位精度	Repositioning accuracy	±0.05	
最大空行速度	Max air move speed	30000mm/min	
最大加工速度	Max working speed	15000mm/min	
主轴参数	Spindle parameters	冷却方式 Type of cooling	风冷 air cooling
		功率 Power	7.5KW
		速度 Speed	0-24000r/min
变频器	Inverter	5.5KW 富凌变频器 5.5KW Fulin Inverter	
驱动系统	Drive System	雷赛 M860H Leadshine M860H	
运行指令	Command code	G 代码 G code	
控制系统	Control system	维宏控制卡 WEIHONG	
注油系统	Oiling system	手动 Manual	
工作电压	Working voltage	AC380V/3PH/50HZ	